

# 下穴加工機 特殊鋼の下穴高速加工!

工作機械を、お使いの企業様に朗報です!

## 予約受付中!

ここがスゴイ!!

立型の為、切粉の詰まりがありません!  
芯出しが無く加工精度UP!  
加工時間短縮!



- ・加工速度例  
φ26 SKD61 240mm/min  
φ58 SKD61 60mm/min
- ・加工径  
φ26～φ58
- ・加工材質  
SKH SKD SCM SUS SC FCD 他
- ・加工最大長  
φ26～φ50 加工径の4倍  
φ51以上 加工径の3倍  
上下からの加工長は上記の約1.8倍
- ・加工材最大寸法  
外径 φ400  
高さ φ380

《写真 コンベア装着品》

その他、  
深穴加工機(ガンドリル・BTA)の  
設計製作を行っております。



ホームページ

<http://www.santekuno.net>



工作機械・オリジナル製品の設計製作

有限会社サンテクノ

SANTEKUNO CO.,LTD

☎660-0845 兵庫県尼崎市西高洲町26-5

～～お気軽にお問い合わせください。～～

☎06-6430-7741

～～営業の古島(コジマ)まで～～

E-Mail: [kojima@santekuno.net](mailto:kojima@santekuno.net)